

Regione Autonoma della Sardegna
Assessorato dell'Agricoltura e Riforma Agro-Pastorale



CONSORZIO DI BONIFICA DELL'ORISTANESE
ORISTANO



PROGETTO ESECUTIVO

CAT. P0119

Realizzazione della condotta di by-pass nella diga di "Mura Cabonis"
in agro di Milis

Elaborato:

Elenco prezzi

All.

19.0

Revisione

il progettista
ing. Massimo Sanna

V.il Resp. del procedimento
ing. Massimo Sanna

V. il Commissario Straordinario
dott. Cristiano Carrus

Data novembre 2019

Data appr.

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 1 D009	DEMOLIZIONE COMPLETA O PARZIALE di conglomerati cementizi armati, eseguita con mezzi meccanici e parzialmente anche a mano; compreso: ponti di servizio, barriere, ripari, segnalazioni diurne e notturne, gli accorgimenti atti a tutelare l'incolumità degli operai e di terzi, le eventuali armature per puntellare o per presidiare strutture o fabbricati circostanti, l'innaffiamento ed il carico dei materiali su automezzo; compreso il trasporto a rifiuto e l' onere per il conferimento a discarica controllata; valutato per il volume effettivo di struttura demolita di qualsiasi forma e dimensione, compresi i disaggi delle parti residue, il taglio con disco diamantato nel caso di pavimentazioni, per collegarlo al nuovo pavimento con giunto di dilatazione ben definito, la pulizia dei luoghi e quant'altro necessario per dare la lavorazione finita a regola d'arte. euro (centoventi/01)	mc	120,01
Nr. 2 D018	Smontaggio di strutture in ferro di qualsiasi forma e dimensione, tipo scale, infissi, parapetti etc., apparecchiature di manovra, valvole e pezzi speciali, situati a qualsiasi altezza o profondità, compreso: - lo smontaggio della bulloneria, dei tasselli di fissaggio etc. - l'utilizzo di fiamma ossidrica se necessario; - l'utilizzo di paranchi, ponteggi e quant'altro occorrente per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte; - il trasporto dei pezzi riutilizzabili a giudizio della D.L. presso la sede del Consorzio, - il trasporto e lo smaltimento in discarica autorizzata o centro di riciclaggio dei materiali di risulta; - opere murarie e ripristino e risarcitura delle strutture in c..a. esistenti, tipo alloggiamenti zanche, tasselli etc. Compreso ogni onere per dare il sito perfettamente sgombro e pronto per le successive lavorazioni. euro (uno/10)	Kg.	1,10
Nr. 3 E003	Fornitura, trasporto e posa in opera di sabbia o sabbione per sottofondi, per rinfianchi, letti di posa di tubazioni e rinterri di tubazioni in corrispondenza di attraversamenti di strade comunali sterrate, data in opera compresa la necessaria sistemazione a mano, la eventuale compattazione mediante piastra vibrante, la eventuale bagnatura, il maggiore volume necessario per il riempimento di vuoti determinati dall'eventuale maggiore scavo e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a regola d'arte. euro (quattordici/64)	m3	14,64
Nr. 4 F001A BIS	Calcestruzzo Bentonitico Rck 20 a durabilità garantita per strutture non armate, per la realizzazione di setto impermeabile intorno al controtubo di attraversamento arginale, confezionato in apposito stabilimento in conformità alle norme UNI 9858 (UNI EN 206 - 1) sul calcestruzzo preconfezionato ed alle Linee guida sul calcestruzzo strutturale pubblicate dal Min. LL PP, CLASSE DI CONSISTENZA S4 - con dimensione massima dell'aggregato inerte di 31,5 mm (Dmax 31,5), confezionato con cemento 32,5 - avente RESISTENZA CARATTERISTICA RCK pari a 20 N/mm2 e classe di esposizione X0 norma UNI EN 206-1, per strutture quali, fondazioni, platee, blocchi di ancoraggio, in getti sia orizzontali che inclinati o verticali a qualunque profondità ed altezza dato e misurato in opera, compresi tutti gli oneri indicati nel Disciplinare Tecnico ed in particolare: a) il getto, il costipamento mediante vibrazione, l'aggiunta all'impasto, di bentonite sodica granulare nella misura di kg 50 / mc, b) le casseforme con i relativi ponteggi e il loro disarmo; c) l'eventuale esaurimento dell'acqua dai cavi durante i getti e quant'altro occorre per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. euro (centonovantacinque/15)	m3	195,15
Nr. 5 F011	Ferro lavorato zincato a caldo, in profilati, lamiere lisce o striate, laminati, reti, grigliati, tubi etc., in opera a qualsiasi profondità e altezza per appoggi, tiranti, cerniere, staffe, ringhiere, corrimani, sportelli, parapetti, portoni, passerelle anche su ponti tubo, scale, mensole e carpenteria in genere dato in opera compresi i relativi oneri del Disciplinare Tecnico ed in particolare i seguenti: a) le necessarie lavorazioni (tagli, piegature, giunzioni con esclusione assoluta di saldature), gli sfridi, le opere murarie di fissaggio, anche chimico, e ripristino; b) la zincatura a caldo certificata secondo UNI 5744/66 previo sgrassaggio con acido, decapaggio con acido cloridrico e lavaggio in H2O, rivestimento realizzato con impiego di zinco di prima fusione con purezza del 98.25% con aderito minimo di Zn di 70 micron; c) la fornitura e posa degli accessori di appoggio e tenuta in neoprene e in teflon. euro (undici/78)	kg	11,78
Nr. 6 G046	Fornitura, trasporto e posa in opera di pezzo speciale in acciaio zincato a caldo per raccordi a vasche di presa e di sbocco, prese comiziali, intersezioni con condotte principali diverse da quelle previste in progetto, attraversamenti subalveo di corsi d'acqua e/o canali di bonifica, corniere di ammaro, attraversamenti di strade provinciali, colonnine di risalita per sfiato e scarico, non compensato nel prezzo delle condotte a cui è destinato comunque configurato, conformemente ai disegni ed agli schemi di progetto; completo di flangie, dei necessari giunti a bicchiere (maschio e femmina) torniti per il collegamento alla condotta principale, ottenuto da tronchi di tubazioni in acciaio L355 o di qualità superiore, serie normale UNI 6363-84, con le necessarie lavorazioni quali tagli, sagomature, saldature, torniture etc.; in opera sia in trincea che all'interno di costruzioni o manufatti, sia su letto continuo che su selle di appoggio a qualsiasi profondità e altezza; compresi i relativi oneri di Disciplinare Tecnico Opere Civili ed in particolare i seguenti: a) il letto e il rincalzo in sabbia, l'incavallottamento ed il rinterro con materiali, questi inclusi, dichiarati idonei dalla D.L. provenienti dallo scavo delle condotte medesime o da cave di prestito; b) l'esecuzione dei giunti di qualsiasi tipo (a bicchiere, a manicotto, a flange etc.) escluso quello saldato con fornitura dei necessari accessori quali guarnizioni, bulloneria in acciaio inox AISI 304, e simili; c) l'esecuzione di prove idrauliche anche ripetute; d) l'aggettamento delle acque presenti anche al di sotto del livello di falda con pompe di qualsiasi tipo anche speciali e /o con sistemi well point qualora l'uso di tali mezzi siano compatibili con i terreni attraversati dalla condotta, e) la zincatura del pezzo a caldo certificata secondo UNI 5744/66 previo sgrassaggio con acido, decapaggio con acido cloridrico e lavaggio in H2O, rivestimento realizzato con impiego di zinco di prima fusione con purezza del 98.25% con aderito minimo di Zn di 70 micron;. Compreso ogni onere anche finanziario per l'esecuzione del lavoro a perfetta regola d'arte. euro (otto/25)	kg	8,25
Nr. 7 I005	Fornitura, trasporto e posa in opera di valvola a farfalla di intercettazione, del DN 250 PN 10, a doppio eccentrico, modello tipo Dopex, costruzione secondo le norme UNI EN 593, flangiata PN 10 ISO 7005-2 UNI EN 1092-2, tenuta bidirezionale con guarnizione del tipo automatica, dimensionamento PFA 10, prodotta da azienda certificata ISO. Corpo e disco in ghisa sferoidale GJS 500-7 UNI EN 1563 ISO 1083, rivestito con resine epossidiche a spessore, sede di tenuta in acciaio inox AISI 316 T, provvista di particolare procedimento di calettatura dell'anello di tenuta al fine di garantire la massima affidabilità meccanica e superficie di tenuta speculare, con disco a doppia eccentricità, alberi in acciaio inox AISI 420 - x20Cr13 UNI EN 10088-3, boccole in bronzo G-CuSn5Zn5Pb3 UNI EN 1982, guarnizioni alberi a mezzo anello Lubro Seal - polimero a base PTFE e/o O-RING, guarnizione di tenuta sul disco in NBR 70 oppure in EPDM, ghiera premiguarnizione in ghisa sferoidale GJS 500-7 UNI EN 1563 ISO 1083, viteria interna in acciaio inox AISI 304 - A2-70 UNI EN 10088-3, riduttore di sforzo a vite senza fine predisposto per la motorizzazione, volantino in acciaio stampato Fe 36 B UNI 7070, scartamento secondo		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 8 I007	le norme UNI EN 588 serie 14, flange secondo le UNI EN 1092-2 complete di piedi d'appoggio ricavati sulla circonferenza esterna delle stesse. La protezione delle superfici interne ed esterne dovrà essere realizzata con preparazione mediante sabbiatura grado SA 2 1/2 e trattamento "fusion-bonded" FBE epossidico, con spessore minimo garantito non inferiore a 250 micron - tinta blu - RAL 5010, tenuta idraulica sul disco bidirezionale; indice di manovra locale esterno. Collaudi idraulici secondo la norma EN 12266. Marcatura secondo UNI EN 19. Comprese le idonee guarnizioni in gomma telata e l'idonea bulloneria in acciaio inox AISI 304 per il montaggio sulla tubazione. L'apparecchiatura in sede di fornitura, dovrà essere fornita corredata di attestato di conformità alle norme UNI EN 1171 e UNI EN 1074-1-2 rilasciato ente certificatore terzo abilitato secondo il D.M. 09/05/2003 n° 156 e di attestato di conformità al D.M. 174 del 6/04/2004 per l'utilizzo con acqua potabile ad uso alimentare. Comprese le idonee guarnizioni e l'idonea bulloneria in acciaio inox AISI 304, indice di manovra locale esterno, data in opera, a qualsiasi profondità ed altezza, all'interno e all'esterno di manufatti, compreso ogni onere di montaggio, le prove idrauliche anche ripetute e qualsiasi onere per dare l'apparecchiatura completa e perfettamente funzionante. euro (duemilacinquecentoundici/32)	cadauno	2'511,32
Nr. 9 I010	Fornitura, trasporto e posa in opera di valvola a farfalla di intercettazione, del DN 350 PN 10, a doppio eccentrico, modello tipo Dopex, costruzione secondo le norme UNI EN 593, flangiata PN 10 ISO 7005-2 UNI EN 1092-2, tenuta bidirezionale con guarnizione del tipo automatica, dimensionamento PFA 10, prodotta da azienda certificata ISO. Corpo e disco in ghisa sferoidale GJS 500-7 UNI EN 1563 ISO 1083, rivestito con resine epossidiche a spessore, sede di tenuta in acciaio inox AISI 316 T, provvista di particolare procedimento di calettatura dell'anello di tenuta al fine di garantire la massima affidabilità meccanica e superficie di tenuta speculare, con disco a doppia eccentricità, alberi in acciaio inox AISI 420 - x20Cr13 UNI EN 10088-3, boccole in bronzo G-CuSn5Zn5Pb3 UNI EN 1982, guarnizioni alberi a mezzo anello Lubro Seal - polimero a base PTFE e/o O-RING, guarnizione di tenuta sul disco in NBR 70 oppure in EPDM, ghiera premiguarnizione in ghisa sferoidale GJS 500-7 UNI EN 1563 ISO 1083, viteria interna in acciaio inox AISI 304 - A2-70 UNI EN 10088-3, riduttore di sforzo a vite senza fine predisposto per la motorizzazione, volantino in acciaio stampato Fe 36 B UNI 7070, scartamento secondo le norme UNI EN 588 serie 14, flange secondo le UNI EN 1092-2 complete di piedi d'appoggio ricavati sulla circonferenza esterna delle stesse. La protezione delle superfici interne ed esterne dovrà essere realizzata con preparazione mediante sabbiatura grado SA 2 1/2 e trattamento "fusion-bonded" FBE epossidico, con spessore minimo garantito non inferiore a 250 micron - tinta blu - RAL 5010, tenuta idraulica sul disco bidirezionale; indice di manovra locale esterno. Collaudi idraulici secondo la norma EN 12266. Marcatura secondo UNI EN 19. Comprese le idonee guarnizioni in gomma telata e l'idonea bulloneria in acciaio inox AISI 304 per il montaggio sulla tubazione. L'apparecchiatura in sede di fornitura, dovrà essere fornita corredata di attestato di conformità alle norme UNI EN 1171 e UNI EN 1074-1-2 rilasciato ente certificatore terzo abilitato secondo il D.M. 09/05/2003 n° 156 e di attestato di conformità al D.M. 174 del 6/04/2004 per l'utilizzo con acqua potabile ad uso alimentare. Comprese le idonee guarnizioni e l'idonea bulloneria in acciaio inox AISI 304, indice di manovra locale esterno, data in opera, a qualsiasi profondità ed altezza, all'interno e all'esterno di manufatti, compreso ogni onere di montaggio, le prove idrauliche anche ripetute e qualsiasi onere per dare l'apparecchiatura completa e perfettamente funzionante. euro (tremilacentosette/70)	n.	3'107,70
Nr. 9 I010	Fornitura, trasporto e posa in opera di valvola a farfalla di intercettazione, del DN 500, PN 10, a doppio eccentrico EN 593, modello tipo Dopex - EN 558-1 S14, flangiata PN 10 ISO 7005-2 UNI EN 1092-2, tenuta bidirezionale con guarnizione del tipo automatica, dimensionamento PFA 10, prodotta da azienda certificata ISO. Corpo e disco in ghisa sferoidale GJS 500-7 UNI EN 1563 ISO 1083, rivestito con resine epossidiche a spessore, sede di tenuta in acciaio inox AISI 316 T, provvista di particolare procedimento di calettatura dell'anello di tenuta al fine di garantire la massima affidabilità meccanica e superficie di tenuta speculare, con disco a doppia eccentricità, alberi in acciaio inox AISI 420 - x20Cr13 UNI EN 10088-3, boccole in bronzo G-CuSn5Zn5Pb3 UNI EN 1982, guarnizioni alberi a mezzo anello Lubro Seal - polimero a base PTFE e/o O-RING, guarnizione di tenuta sul disco in NBR 70 oppure in EPDM, ghiera premiguarnizione in ghisa sferoidale GJS 500-7 UNI EN 1563 ISO 1083, viteria interna in acciaio inox AISI 304 - A2-70 UNI EN 10088-3, riduttore di sforzo a vite senza fine, grado di protezione della apparecchiatura IP 68 certificata, compreso il quadro di manovra superiore con indicatore del grado di apertura e chiusura della valvola, dotata di fine corsa regolabile e di volantino in acciaio stampato Fe 36 B UNI 7070, scartamento secondo le norme UNI EN 588 serie 14, flange secondo le UNI EN 1092-2 complete di piedi d'appoggio ricavati sulla circonferenza esterna delle stesse. La protezione delle superfici interne ed esterne dovrà essere realizzata con preparazione mediante sabbiatura grado SA 2 1/2 e trattamento "fusion-bonded" FBE epossidico, con spessore minimo garantito non inferiore a 250 micron - tinta blu - RAL 5010, tenuta idraulica sul disco bidirezionale; indice di manovra locale esterno. Collaudi idraulici secondo la norma EN 12266. Marcatura secondo UNI EN 19. Comprese le idonee guarnizioni in gomma telata e l'idonea bulloneria in acciaio inox AISI 304 per il montaggio sulla tubazione. L'apparecchiatura in sede di fornitura, dovrà essere fornita corredata di attestato di conformità alle norme UNI EN 1171 e UNI EN 1074-1-2 rilasciato ente certificatore terzo abilitato secondo il D.M. 09/05/2003 n° 156 e di attestato di conformità al D.M. 174 del 6/04/2004 per l'utilizzo con acqua potabile ad uso alimentare. Compreso le guarnizioni e la bulloneria in acciaio inox AISI 304, dato in opera a qualsiasi profondità, compreso ogni onere di montaggio, le prove idrauliche anche ripetute. euro (quattromilaquattrocentosettantatre/37)	cad	4'473,37
Nr. 10 I035	Fornitura, trasporto e posa in opera di sfiato automatico a grande portata del DN 100 mm, PN 10 Sfiato automatico a grande portata, a doppio galleggiante, triplice funzione (uscita grande quantità di aria -riempimento della condotta-, entrata grande quantità di aria -svuotamento della condotta-, degasaggio continuo durante il normale servizio -cinetico-). Flangiato PN 10 UNI EN 1092-2. Costruzione secondo EN 1074-4 con corpo e coperchio in ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 EN 1563, bulloneria in acciaio inox AISI 304 (A2-70), galleggiante principale in ABS antiurto ad alta resistenza con guide in poliacetato e con diffusore interno, galleggiante di degasaggio in ABS incernierato con perno in AISI 304 e tenuta in NBR 70 shore EN 681-1, degasatore esterno in ottone con sistema di sicurezza per lo smontaggio in esercizio con rubinetto di controllo della funzionalità in ottone. Pressione minima di funzionamento 0,3 bar. La protezione delle superfici interne ed esterne dovrà essere realizzata con preparazione mediante sabbiatura grado SA 2 1/2 e trattamento "fusion-bonded" FBE epossidico, con spessore minimo garantito non inferiore a 250 micron - tinta blu - RAL 5010. Collaudi idraulici secondo la norma EN 12266. Marcatura secondo UNI EN 19. L'apparecchiatura sarà corredata di saracinesca di presidio a cuneo gommatto ed a corpo piatto, scartamento EN 588-1 serie 14 (DIN 3202 F4) serie PN 10 flangiata PN 10 UNI EN 1092-2 costruita secondo le norme UNI EN 1171 UNI EN 1074-1-2 con Corpo e cappello in ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 UNI EN 1563 cuneo in ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 completamente rivestito in EPDM con scarico antinquinamento con guide laterali antifrizione, albero in acciaio inox 1.4021 (X20 Cr13) ad altissima resistenza, boccola superiore in ottone a basso contenuto di piombo (D.M. 174 del 06/04/2004) contenente n° 5 O-Rings e guarnizione parapolvere in NBR. La protezione delle superfici interne ed esterne dovrà essere realizzata con preparazione mediante sabbiatura grado SA 2 1/2 e trattamento "fusion-bonded" FBE epossidico, con spessore minimo garantito non inferiore a 250 micron - tinta blu - RAL 5010. Flange dotate di piede di appoggio, bulloneria in acciaio inox A2-70 del tipo a brugola con protezione in materiale plastico. Comprese le idonee guarnizioni in gomma telata e l'idonea		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	bulloneria in acciaio inox AISI 304 per il montaggio sulla tubazione. Sia lo Sfiato che la Saracinesca, in sede di fornitura,dovranno essere forniti corredati ciascuna di attestato di conformità alle norme UNI EN 1074-4 rilasciato ente certificatore terzo abilitato secondo il D.M. 09/05/2003 n° 156 e di attestato di conformità al D.M. 174 del 6/04/2004 per l'utilizzo con acqua potabile ad uso alimentare. dato in opera a qualsiasi profondità ed altezza all'interno o all'esterno di manufatti e trincee compresi il ripristino della verniciatura, ogni onere di montaggio anche in presenza d'acqua, le prove idrauliche anche ripetute e quant'altro occorre per dare l'apparecchiatura completa e perfettamente funzionante. euro (ottocentonovantacinque/09)	n.	895,09
Nr. 11 I038	Fornitura, trasporto e posa in opera di flangia uniuersale (tipo RACIRANGE) DN 500 PN 10/16, tolleranza 500/535 mm., adatta per applicazioni su condotte anche di diverso tipo e con diametro aventi scarti fino a 20 mm., in opera compreso ogni onere a qualsiasi profondità ed altezza all'interno o all'esterno di manufatti e trincee compresi il ripristino della verniciatura, ogni onere di montaggio anche in presenza d'acqua, le prove idrauliche anche ripetute e quant'altro occorre per dare l'apparecchiatura completa e perfettamente funzionante. euro (ottocentoventi/84)	cad.	820,84
Nr. 12 I039	Fornitura, trasporto e posa in opera di giunto Teekai DN 350 PN 10, adatta per applicazioni su condotte anche di diverso tipo e con diametro aventi scarti fino a 20 mm., in opera compreso ogni onere a qualsiasi profondità ed altezza all'interno o all'esterno di manufatti e trincee compresi il ripristino della verniciatura, ogni onere di montaggio anche in presenza d'acqua, le prove idrauliche anche ripetute e quant'altro occorre per dare l'apparecchiatura completa e perfettamente funzionante. euro (seicentosessantasette/84)	cad.	667,84
Nr. 13 I040	Fornitura, trasporto e posa in opera di giunto Teekai DN 500 PN 10, adatta per applicazioni su condotte anche di diverso tipo e con diametro aventi scarti fino a 20 mm., in opera compreso ogni onere a qualsiasi profondità ed altezza all'interno o all'esterno di manufatti e trincee compresi il ripristino della verniciatura, ogni onere di montaggio anche in presenza d'acqua, le prove idrauliche anche ripetute e quant'altro occorre per dare l'apparecchiatura completa e perfettamente funzionante. euro (ottocentoquarantanove/97)	cad.	849,97
Nr. 14 I060	Fornitura e posa in opera di SARACINESCA A CORPO OVALE per pressioni d'esercizio PN 10; con corpo e cappello in ghisa GG 25; cuneo in ottone fino al DN 150 compreso, in ghisa per diametri superiori; anelli di tenuta in ottone; stelo di manovra in barra di ottone trafilato e stampato a grande resistenza fino al DN300 compreso, in acciaio inox AISI 420 per diametri superiori; bulloni in acciaio inox AISI 304; tenuta con anelli O-Ring; flange di attacco tornite e forate; manovra a volantino; da installare su condotte in acciaio di qualsiasi genere; compreso la fornitura della saracinesca, n°2 flange in acciaio da saldare per sovrapposizione alla condotta, n°2 guarnizioni in gomma telata e un numero sufficiente di bulloni in acciaio UNI 5727; compreso il trasporto a piè d'opera, lo scarico e la posa in opera; la saldatura delle flange alla condotta; per i seguenti diametri DN 100 mm, PN 10, peso kg 46 euro (duecentoventisei/06)	cad	226,06
Nr. 15 PF.0001.000 2.0022	SCAVO A SEZIONE RISTRETTA E OBBLIGATA per fodazioni di opere d'arte di qualsiasi tipo e importanza o simili, fino a m 2.00 di profondità dal piano campagna o dal piano di sbancamento, in terreni di qualsiasi natura e consistenza, anche in presenza d'acqua, compreso l'onere per eventuali piste di accesso; eseguito con qualsiasi mezzo meccanico; compreso le necessarie sbadacchiature ed armature; escluso l'armatura a cassa chiusa da compensare a parte; compreso lo spianamento del fondo, il sollevamento del materiale di scavo, il deposito lateralmente allo scavo oppure il carico su automezzo; escluso il rinterro ed il trasporto a deposito o a discarica; valutato per il volume teorico previsto od ordinato in rocce dure con resistenza allo schiacciamento superiore a 120 kg/cmq senza uso di mine euro (novantacinque/96)	metri cubi	95,96
Nr. 16 PF.0001.000 2.0038	RINTERRO DI CAVI A SEZIONE LARGA O RISTRETTA E OBBLIGATA per fondazioni di opere d'arte o simili, eseguito con idonei materiali provenienti dagli scavi, compreso il riempimento a strati ben spianati e costipati, l'eventuale cernita dei materiali e le necessarie ricariche per il ripristino dei piani prescritti a compenso di eventuali cedimenti, valutato per la sezione teorica con l'impiego di materiali provenienti dagli scavi eseguiti nell'ambito del cantiere euro (cinque/89)	metri cubi	5,89
Nr. 17 PF.0003.000 4.0014	TUBO IN ACCIAIO SALDATO Fe 360, con rivestimento pesante a base di bitume all'esterno (conforme alla Norma UNI 5256/87) e con primer bituminoso per liquidi potabili all'interno (conforme alle norme sanitarie vigenti in materia di condotte per acque potabili), con giunto a punte lisce o a bicchiere, a saldare (Norma UNI 6363/84), fornito in canne da m 10/12; dato in opera compreso: la fornitura dei tubi, il trasporto, lo scarico, lo sfilamento lungo linea, la posa in opera con l'esecuzione della saldatura dei giunti e il ripristino del rivestimento sia interno che esterno, in corrispondenza delle giunzioni e delle parti comunque danneggiate; escluso: i pezzi speciali ricadenti lungo linea e in corrispondenza dei pozzetti, la formazione del letto di posa, il rinfianco e il rinterro del cavo. Comprese le prove idrauliche anche ripetute alla pressione di prova stabilita, la fornitura dell'acqua e delle apparecchiature di misura, la pulizia e il lavaggio. Valutato per la lunghezza effettiva misurata in opera e per i seguenti diametri e spessori: DN 500 mm, spessore 6,3 mm euro (quattrocentosettantatre/79)	metri	473,79
Nr. 18 PF.0004.000 1.0009	Calcestruzzo a durabilità garantita per opere strutturali in fodazione o in elevazione, avente CLASSE DI CONSISTENZA S4, con dimensione massima dell'aggregato inerte di 31,5 mm (Dmax 31,5), confezionato con cemento 32,5 e fornito in opera con autobetoniera senza l'impiego di pompe o gru fino ad una profondità massima di m 3,00 se entro terra o fino all'altezza di m 0,50 se fuori terra. Gettato entro apposite casseforme da compensarsi a parte, compresa la vibratura e l'imaffiamento dei getti ed escluse le armature metalliche; avente RESISTENZA CARATTERISTICA RCK pari a 30 N/mm² e classe di esposizione XC1 - XC2 norma UNI EN 206-1. euro (duecentodue/04)	metri cubi	202,04
Nr. 19 PF.0006.000 1.0091	Fornitura e posa in opera di recinzione in grigliato elettrofuso tipo "Orsogrill" da circa 10 kg/mq zincata a caldo a norma UNI En ISO 1461:1999 composta da pannelli in acciaio S 235 JR (UNI 10025:2005) in un solo pezzo (non giuntati) di altezza circa mm 1500 con cornici saldate per elettrofusione, maglia circa mm 62 x 132, piatto mm 25 x 2 e tondo diametro mm 5; Piantane ad interasse mm 2000 in piatto mm 25x4 opportunamente forate e da bulloni in acciaio INOX M 10x28 per l'assemblaggio; il tutto fornito e messo in opera annegando il grigliato all'interno dei muretti in calcestruzzo (questi ultimi esclusi) e quanto altro necessario per dare il lavoro a perfetta regola d'arte. euro (settantaotto/78)	metri quadri	78,78

[illegible]